

인턴형 일경험 운영 계획서

■ 일경험 개요

프로그램명	2026년 진천상공회의소 청년 일경험 프로그램 7기
목표	일경험을 통한 직무 능력 향상 및 취업 역량 강화

■ 참여기업 기본 정보

기업명	주식회사 인피세라		
대표자명	송 은 도	종업원 수	17명
사업장주소	(본사)충북 진천군 이월면 산수산단2로 255-12 (일경험)상동		
홈페이지			
기업 소개 (간략히)	인피세라는 2000년 6월에 설립된 회사로, 최고의 Electronic Ceramics Technology를 지향하고 있으며, 세라믹 히터 및 반도체용 세라믹 부품을 개발 및 생산하고 있습니다. 파인세라믹스 영역에서 다년간 축적된 HTCC 제조 기술 노하우를 바탕으로 산업용 알루미늄 소재부품 전문 메이커로 도약하고 있습니다.		

기업 담당자	부서	생산관리	성명	이 홍 기	직위	부장
--------	----	------	----	-------	----	----

■ 참여청년 선발 요건

최종학력	고졸 이상(), 대졸 이상(), 대학원졸 이상()	
요구역량	전공	기계공학과 / 산업공학과
	지식/기술	
	OA	무관(), Word(), Excel(O), Power Point(), 한글(), 기타()
	외국어	무관(O), 영어(), 중국어(), 일어(), 기타()
기타사항	- Auto-Cad 가능자 우대	

■ 일경험 세부

기 간	2026. 10. 26. (월) ~ 2026. 12. 18. (금)																																		
직 무	생산(품질)관리				일경험 부서명		생산관리팀																												
부서 인원	5명				일경험 희망 인원		1명																												
일경험 조 건	- 근무 요일 및 시간																																		
	<table><tr><td>요일</td><td>일</td><td>월</td><td>화</td><td>수</td><td>목</td><td>금</td><td>토</td><td>소계</td></tr><tr><td>근무여부</td><td>X</td><td>O</td><td>O</td><td>O</td><td>O</td><td>O</td><td>X</td><td>5일</td></tr><tr><td>근무시간</td><td>0</td><td>5</td><td>5</td><td>5</td><td>5</td><td>5</td><td>0</td><td>25시간</td></tr></table>								요일	일	월	화	수	목	금	토	소계	근무여부	X	O	O	O	O	O	X	5일	근무시간	0	5	5	5	5	5	0	25시간
	요일	일	월	화	수	목	금	토	소계																										
	근무여부	X	O	O	O	O	O	X	5일																										
근무시간	0	5	5	5	5	5	0	25시간																											
- 근무 시간 : 09:00 ~ 15:00(월, 화, 수, 목, 금, 휴게시간 1시간 포함)																																			
- 수당 : 주37.5만원, 월 150만원(단, 출석률에 따라 변동가능)																																			
주요 업무	- 생산(품질)관리 및 계측기 운영, 관리																																		
특정 업무																																			
주차별 업무	1주차	- 계측기 및 검사기 종류 교육 - 산업용 계측기 종류 및 사용 목적 이해 - 장비별 관리 방법 교육																																	
	2주차	- 3차원 측정기 교육 및 실습 - 측정 데이터 확인 및 오차 분석 실습																																	
	3주차	- 초음파 탐상기 교육 및 실습 - 탐상 결과 판독 및 불량 판정 실습																																	
	4주차	- 기타 계측기 교육 및 실습 - 장비별 교정 및 유지관리 방법 교육																																	
	5주차	- 제품 건조 및 Oven 관리 - 건조 조건별 품질 변화 사례 분석																																	
	6주차	- 제품 수축율 관리 및 실습 - 공정 조건에 따른 수축 변화 실습																																	
	7주차	- 제품 평탄도 측정 결과에 따른 판정 및 후속 조치 교육 - 측정 결과 분석 및 불량 유형 이해																																	
	8주차	- 측정 관리 및 실습 - 검사 이력 및 품질 기록 관리 - 최종 평가 및 피드백																																	
기업멘토	부서명	생산(품질)관리		성명	이 홍 기		직위	부장																											
	부서명			성명			직위																												